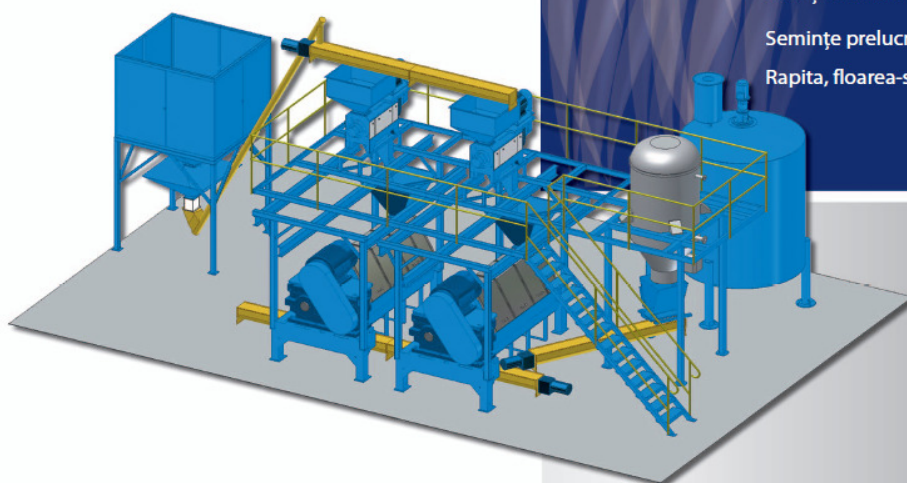


# Presare la rece



## Caracteristici de bază

Presarea la rece este un proces de presare, fără încălzirea prealabilă a semințelor oleaginoase.

Caracteristici:

- utilizare simplă a echipamentului tehnologic
- consum redus de electricitate
- dimensiuni reduse
- conținut scăzut de fosfor în ulei

Semințe prelucrate:

Rapita, floarea-soarelui, in ș.a.



## Presele melc Farmet L 200 și Farmet S 1000

### Presele melc Farmet L 200

Lățimea	530 mm
Lungimea	2 130 mm
Înălțimea	760 mm
Greutatea	890 kg
Tensiune	3 x 400 V/50 Hz
Consum de energie	11 kW
Capacitate de presare	120–180 kg/oră



Presele melc Farmet L 200



Presele melc Farmet S 1000

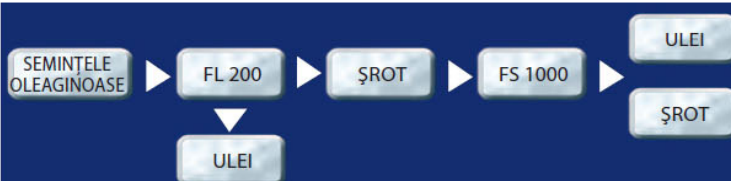
### Presele melc Farmet S 1000

Lățimea	1 900 mm
Lungimea	3 970 mm
Înălțimea	2 360 mm
Greutatea	9 800 kg
Tensiune	3 x 400 V/50 Hz
Consum de energie	45 kW
Capacitate de presare	800 kg/oră

#### Schema procesului de presare cu o treaptă



#### Schema procesului de presare cu doua trepte



Presele Farmet L 200 și Farmet S 1000 pot fi compilate în linii tehnologice.



Parametrii semințelor oleaginoase: temperatura min. a semințelor 15 °C, umeditate 5–7 %, impurități max. 2 %, semințe deteriorate max. 2 %.

**Farmet**<sup>®</sup>  
ČESKÁ SKALICE

Str. Liviu Rebreanu nr.16,bloc A4,scara 5,etaj 2,ap. 56,sector 3  
Bucuresti, ROMANIA  
Tel + Fax: +40 21 233 41 37  
Mobil: +40 722 53 35 39, 729 95 12 76  
Email: office@axe-consulting.ro

SHOWROOM  
COMPLEX COMERCIAL "BUCURESTI CONSTRUCT"  
Bulevardul Timisoara nr.103-111, sector 6, Spatiu E7  
Tel: +40 31 432 70 60 / Fax: +40 31 432 70 61

[www.axe-consulting.ro](http://www.axe-consulting.ro)

**AXE**  
CONSULTING PLUS